



Tôlerie fine et Usinage de Précision Impression numérique Quadrichromie

CA 2019 : 5.530k€ **44 professionnels**

PARC MACHINES année 2020

LOGICIELS DE CAO/GPAO :

GPAO DE CLIP INDUSTRIE

3 licences CAO/DAO **SOLIDWORKS V7** mis à jour V2015.

FAO de découpe via le combine T6000: TRUMPF TOPS .

FAO de découpe via le laser TRUMPF TOPS 100.

1 COMBINE POINCONNAGE-LASER (2015)

TRUMPF TRUMATIC 6000

Capacité 2500 x 1250 – Puissance 180 kN - Epaisseur de tôles jusqu'à 6 mm.

Avec chargement / déchargement automatique des tôles et pièces en sortie

Fonctions taraudage, nervurage , marquage, pliage....



1 CENTRE DE DECOUPE LASER FIBRE AMADA (janvier 2020) :

Format de tôle maxi 1500*3000

Découpe de l'aluminium jusqu'à 8mm, l'acier 15mm, de l'inox 10mm, du cuivre 4mm, laiton 5mm.

Avec chargement et déchargement automatique (Travail 3x8).



6 PRESSES PLIEUSES A COMMANDE NUMERIQUE :

Une Plieuse **AMADA HG ATC** avec **changeur d'outils automatique** (avril 2018), idéal pour les petites et moyennes séries répétitives.

Capacité de 3000 mm – Puissance 100 Tonnes – **contrôle automatique des angles**



Une Plieuse **TRUMPF TRUBEND 5170** (juin 2013)
Capacité 3000 mm – Puissance 170 tonnes – avec bras d'Aide au pliage

Une Plieuse **TRUMPF TRUMABEND 5130**
Capacité 3000 mm – Puissance 130 tonnes

Une Plieuse 7 axes **AMADA HFE 80-25**
Capacité 2570 mm – Puissance 80 tonnes

Une Plieuse à commande numérique 7 axes **AMADA 50-20**
Capacité 2000 – Puissance 50 tonnes

Une Plieuse à commande numérique 3 axes **AMADA 25-12**
Capacité 1200 – Puissance 25 tonnes



FINITION / BROSSAGE (2)

Deux machines d'ébavurage et de brossage à plat (largeur de bande 900mm). Qualité de **finition remarquable.**

Matériel de finition : satineuse, rayonneuse pneumatique, disqueuse pneumatique, ponceuse orbitale pneumatique.



3 MACHINES À SOUDER PAR POINTS :

Une machine à souder **par point aluminium ARO PAE 91 (90 kVa)**
Convertisseur moyenne fréquence 1000 Hz. Profondeur du col de cygne 500 mm –
Compatible Classe 3 Aéronautique

+
Deux machines à souder par point **ARO 50**
Profondeur du col de cygne 650 mm – Puissance 50 kVa



POSTES À SOUDER (7 postes TIG, 2 Semi-auto) :

7 soudeurs avec postes à souder TIG acier/inox/alu – Puissance 400 A

2 postes à souder Semi Auto Puissance 250 A

Trois Postes à souder les goujons par décharge de condensateurs
Capacité M8 – Puissance 1500 Joules

SERTISSAGE / RIVETAGE (3):

Une machine de sertissage HAEGER : Aménagement automatique **par 4 bols/4 types d'inserts.**
Une machine de sertissage PEMSERTER PS 2000 pour la pose en Automatique des inserts.
Et deux machines PEM PS4 à sertir les écrous, goujons, colonnettes, vis imperdables .
Capacité Maxi M10 acier et M12 alu – Puissance 60 kN



FORMAGE / ROULAGE :

Une rouleuse électrique PICOT (capacité maximum de 1 mètre de longueur)



ATELIER D'IMPRESSIION NUMERIQUE EN QUADRICHIROMIE :

Nous vous proposons l'impression numérique sur tous supports (tous métaux, aciers peints, PMMA, PVC, plastiques,...).

Nous avons investi dans un matériel répondant à la demande de très haute qualité dans le cadre d'une production de niveau industriel.

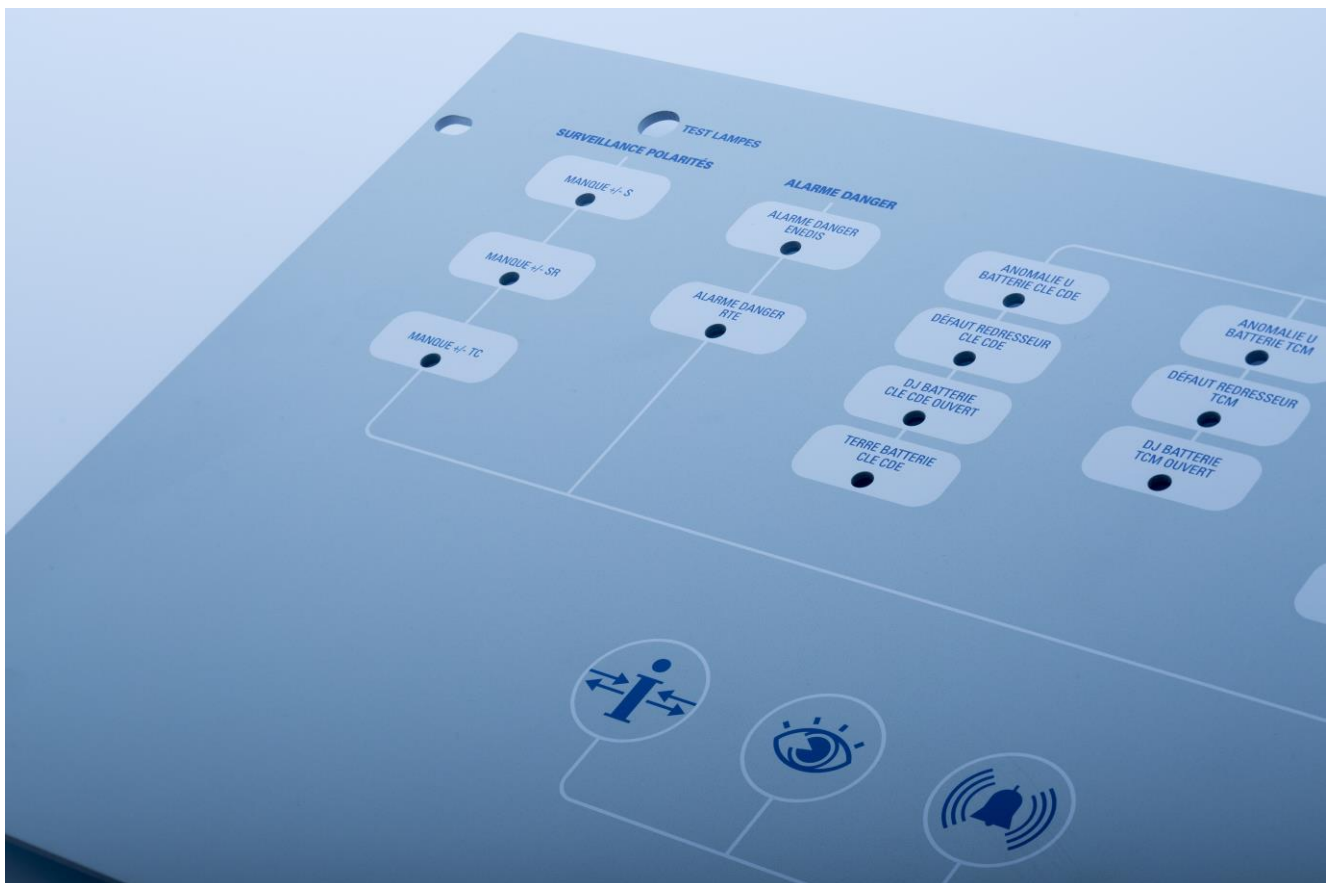
Cette technologie offre une alternative à la fois performante et fiable à la sérigraphie traditionnelle.

Détails techniques :

Format de marquage : 710*510 hauteur 153mm maxi.

6 têtes d'impression

Séchage Led UV



ATELIER DE MONTAGE de 860m² pour l'assemblage de vos produits :



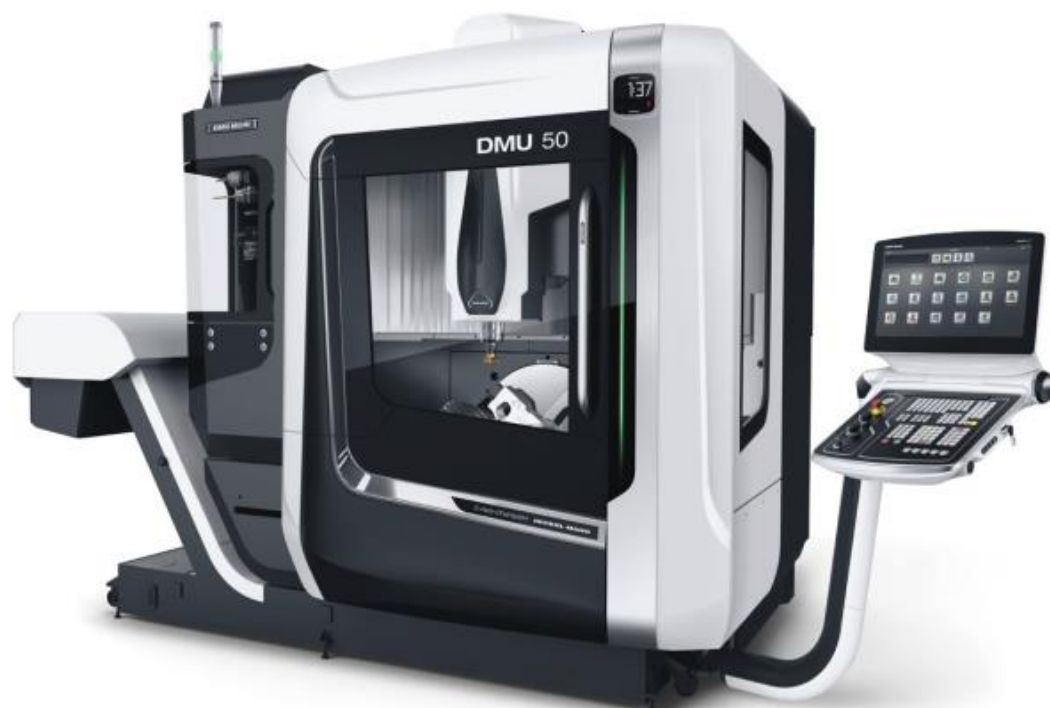
Atelier Usinage de Précision

DEBIT :

2 Bancs de sciage dont un automatique TIGER 350CNC

FRAISAGE : 7 Centres d'usinage :

- | | |
|---------------------|---|
| 1 CENTRE DMG 5 AXES | Table 500*300*300 |
| 1 MAZAK AJV250 | table de 1000*600 |
| 2 BROTHER | table de 500*300 |
| 2 FANUC ROBODRILL | table de 700*400 + Diviseur 4ème axe |
| 1 centre QUASER | table de 1000*600 + Diviseur 4 ^{ème} axe |



TOURNAGE :

- 1 Tour CN DOOSAN avec Embarreur et fraisage sur axe C
- 1 Tour CN **Bi-Broche** DOOSAN avec Embarreur et fraisage sur axe C
- 2 tours traditionnels



RECTIFICATION PLANE

VIBRATEUR LINEAIRE (tonneau)

MICROBILLEUSE ARENA

BAC A ULTRASONS POUR LE NETTOYAGE DES PIECES

MACHINE DE MARQUAGE des articles « PROPEN »



CONTROLE :

Local de contrôle climatisé.

Projecteur de profil numérique.

Système de contrôle Tridimensionnel par Imagerie (Keyence)

(+Marbres, rugosité MITUTOYO, , colonne de mesure Roch, pieds à coulisse, micromètres, jauges, équerres, cales étalons, rapporteur d'angle,...).